

ROHS声明

尊敬的客户

首先，感谢贵司对我司的大力支持，为了应对欧洲各国对环保型产品的要求，宏发声明宏发所有产品都可以满足ROHS的环保要求并且性能不会改变。现就相关事宜通知如下：

一. 定货标记

对于环保产品，我司使用551或555后缀区分目前含镉产品：如果贵司订购ROHS产品含镉触点，请您在宏发产品定货标记上加后缀551；如果贵司订购ROHS产品不含镉触点，请您在宏发产品定货标记上加后缀555。例如：

目前含铅产品定货标记：JQX-115F/012-1HS1。

ROHS产品但含镉触点产品标记为：JQX-115F/012-1HS1（551）。

目前含铅产品定货标记：JQX-115F/012-1HS1B。

ROHS产品不含镉触点产品标记为：JQX-115F/012-1HS1B（555）。

二. 产品标签

符合欧盟ROHS要求的环保型产品包装上，我司在内包装盒、中包装箱及外包装箱上加贴“Ro”标记标签。标签如下图：



551, 555产品标签

三. 环保产品推荐的焊接温度

焊接：

材料：如无特殊要求，宏发公司的无铅焊料均采用SnAg3.5焊料，沾过焊料的PCB引出脚适合所有含铅焊料的标准焊接工序和无铅焊料的焊接工序。

焊接参数：

1. 波峰焊：

宏发推荐的焊接温度是：240℃~260℃，时间约5秒，最佳焊接温度为250℃。

关于其它的焊接温度和焊接时间（如较高的焊料温度就相应地缩短沾锡时间），请与我们的技术服务支持联系或确认焊接质量。

2. 手工焊：

宏发推荐焊接温度为300℃-350℃，焊接时间控制在2秒以内。

3. 冷却：

由于焊锡工序引起的继电器发热可以通过在工序最后进行冷却得到缓解，所以不要突然改变温度，尤其要避免对热继电器进行冷冲击。

如果有什么特殊要求，请联系我们

厦门宏发电声有限公司

2005/11/27

